

上增加喷淋层数，喷淋层3层、顶出第4层，设置两台脱硫塔，两台引风机（带变频），设置浆液循环池、沉淀池（两套系统共用），脱硫塔一台循环浆液对应一层喷淋。

（3）除尘改造

烧碱车间1#装置熔盐炉原先为水膜除尘，现改造成布袋除尘，设置两台布

袋除尘器，采用箱体可以分开、连体布置，灰斗的储重谷积按3~4小时排灰一次设计。

烧碱车间2#装置熔盐炉改造内容：本次改造在原有的基础上增加脱硝单元，采用SNCR脱硝工艺，采用尿素作为还原剂；布置三套脱硝喷射系统（共用一套尿素溶液配置系统），两开一备；选择合理的烟气温度位置安装喷枪，喷入还原剂，充分和烟气反应提高脱硝效率

烧碱车间2#装置熔盐炉颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放浓度最大值分别为6.1mg/m³、12mg/m³、83mg/m³。均满足《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15581-2016）表“3”中大气污染物特别排放浓度限值。

(2) 噪声昼间监测最大值为54.8dB，夜间监测最大值为52.7dB。结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中排放限值的要求。

(3) 生产废水采取超滤、反渗透措施后通过废水池排放至动力中水回用；生活污水采取水解酸化、氧化、沉淀分离措施后通过生活废水排放至乙炔进行综合利用。

(4) 烧碱车间1#、2#装置熔盐炉技改后燃煤锅炉产生的灰渣交给全雄水泥公司进行综合利用，执行原环评批复中的规定。

三、评估建议。

(1) 加强对各类环保设施日常运行、维护和管理，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(2) 废气、噪声等排放点按要求设置规范化的污染物排放标识牌。

(3) 加强自身环境管理，认真执行各项环保规章制度，不断完善环境污染事故应急预案，坚决杜绝各类安全事故和污染事故的发生，确保区域环境安全。

朱国强 任勇强 永昭 张树成 王海立
胡文亚 许军 殷 张殿宇 孙
田 李丽娟

	姓
组长	朱
	如
	伍
	敬
	王
	海
	胡
	胡
	张
	何
	张
	王
	李
	明